



**O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIV VA O'RTA MAXSUS
TA'LIM VAZIRLIGI**

JIZZAX POLITEKNIKA INSTITUTI

**ISHLAB CHIQARISHNING
TEXNIK, MUHANDISLIK VA
TEXNOLOGIK MUAMMOLARI
INNOVATSION YECHIMLARI**



2021 yil 29-30 oktabr

**Xalqaro miqyosidagi
ilmiy-texnik anjuman**

MATERIALLARI

1-Qism

Jizzax-2021

ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ

ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

**ИШЛАБ ЧИҚАРИШНИНГ ТЕХНИК, МУҲАНДИСЛИК ВА ТЕХНОЛОГИК
МУАММОЛАРИ ИННОВАЦИОН ЕЧИМЛАРИ**

мавзусидаги Халқаро миқийёсидаги илмий-техник анжумани материаллари тўплами

1- Қисм (2021 йил 29-30 октябрь)

ЖИЗЗАХ-2021

заводом. Морозостойкость полученных строительных материалов 24-26 циклов по замораживанию и оттаиванию. По физико-механическим и технологическим характеристикам полученные кирпичи на основе илистых отложений водохранилищ, Туямуюнского, Туябугузского месторождения и микрокремзём отхода Бекабадский металлургический завод удовлетворяют требованиям предъявляемых строительным кирпичам.

Таблица 3

Физико-механических и технологических показателей полученных строительных материалов на основе «ил-микрокремнзём» компонентов

Состав, %		Общая	Объёмная	Водопоглощение,	Морозостойкость	Предел прочности, МПа	
Ил	Микрокремнзём	линейная усадка, %	масса, кг/м ³	лошение, %	(число циклов)	при сжатии	при изгибе
ил Туя-80	20	5,89	1694,0	19,89	24	13,45	4,92
ил Туя-80	20	6,82	1698,0	18,76	26	40,60	5,92

Таким образом, на основании накопленного отечественного и зарубежного опыта установлено, что с использованием кремнезёмсодержащих отходов возможно получение строительных материалов различного назначения. При этом достигается улучшение качества продукции и уменьшение затрат на её изготовление. Однако большинство исследований направлено на получение материалов

Адабиётлар:

1. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2020 йил 14 январь “Республика хуудларида пахта ҳосили теримини механизациялаш даражасини ошириш чора-тадбирлари тўғрисида”даги 21-сонли қарори.

2.. Жабборов Ғ.Ж. Чигитли пахтани ишлаш технологияси. «Ўқитувчи», Тошкент, 1987.

ЖИНЛАШ ЖАРАЁНИНИНГ ЧИГИТ СИФАТ КЎРСАТКИЧЛАРИГА ТАЪСИРИ

Гадаев Нуриддин., Саломов Абубакир.
ЖизПИ “ТМҚИ” кафедраси ассистентлари Жиззах шаҳар

Хозирда дунё бозорида табиий толалар, айниқса пахта толасига бўлган талаб йилдан-йил ошиб бормоқда. Бу борада, «пахта етиштиришда дунё миқёсида етакчилар – Хитой, АҚШ, Ўзбекистон давлатларининг пахта толаси ва уни сифатига бўлган талаб мунтазам ошиб бормоқда. Шунинг учун «пахта тозалаш корхоналари ишлаб чиқаришида хомашёни самарали қайта ишлаш технологиялари, ускуналарини яратиш ва уларни ишлаб чиқаришга жорий этишга катта эътибор қаратилмоқда». Бу вазифаларни бажаришда хомашёни қайта

ишлаш технологиясини амалга ошириш учун замонавий автоматлаштирилган тизимларини яратиш, бундай технологияларни янги усуллари ва жараёнларни ишлаб чиқиш, турли мақсадларда фойдаланилаётган технологик машиналар ўрнатилган талабларга кўра такомиллаштириш, етарлича иш самарадорлигига эга бўлган энерго ва ресурстежамкор технологик машиналар ва жиҳозларни ишлаб чиқиш ҳозирги кунда долзарб вазифалардан ҳисобланади. [1].

Пахта тозалаш корхоналарида пахтани қайта ишлаш жараёнида, айниқса, тозалаш, жинлаш пайтида чигитларнинг нуқсондорлик миқдори ошиб кетади. Ундан ташқари, бу кўрсаткичларнинг ошиб кетишига асосий сабаблардан бири, пахтани гарамда узоқ муддатда сақлаш, намлик миқдорининг стандарт кўрсаткичларидан ошиб ёки камайиб кетиши, яхши тозаламаслик бўлса, иккинчидан эса турли селекция навларининг технологик жараёнлар таъсирига чидамлилиқ даражаси турличалигидир. Шунинг учун пахта тозалаш корхоналарида ҳар бир селекция навлари учун оптимал шароитлар белгиланади.

Пахта тозалаш корхоналарида асосий жараёнлардан бири бўлиб, жинлаш жараёни бўлиб, унинг асосий вазифаси толани чигитдан ажратади [2].

Чигит ифлослик даражаси бўйича белгиланган меъёрлардан юқори бўлса, пастки навларга қабул қилинади. Ундан ташқари, чигитда ёгдорлик нуқсонлари ҳам мавжуд бўлиб, уларга урилган ёки жароҳатланган чигитлар, ярим магзли чигитлар, чигит магзининг рангининг ўзгарганлиги ёки бузилганлиги киради. Бу ҳам чигитнинг навини аниқлашда катта аҳамиятга эгадир.

Нуқсондор чигитларга магзи қора рангли бўлган чигит ва магзининг ранги қорамтир бўлган чигит, магзиси ярмидан кам бўлган шикастланган, магзи бўш бўлган чигит киради.

Пахта тозалаш корхоналарида ҳосил бўлаётган чигитлар асосан уруглик ва техник чигитларга ажратилади. Шу қаторида, уруглик чигитлар кейинги мавсум учун сақлаб қўйилади, техник чигитлар эса ёг ишлаб чиқариш корхоналарига жўнатилади [3].

Чигитнинг навини аниқлашда унинг ифлослиги ва тўлиқ тукдорлиги эътиборга олинади. Чигит ифлослик даражаси бўйича белгиланган меъёрлардан юқори бўлса, пастки навларга қабул қилинади. Ундан ташқари, чигитда ёгдорлик нуқсонлари ҳам мавжуд бўлиб, уларга урилган ёки жароҳатланган чигитлар, ярим магзли чигитлар, чигит магзи рангининг ўзгарганлиги ёки бузилганлиги киради. Бу ҳам чигитнинг навини аниқлашда катта аҳамиятга эгадир.

Чигитли пахтанинг нави пасайганда, жин ускунасида толани чигитдан ажратиш даврида 40 % га яқин толалар механик шикастланади ва тола таркибидаги нуқсон ва чиқиндилар миқдори 2-3 маротаба кўпаяди. Баъзи бир зарарли нуқсонлар бўлмиш, пўстлоқли тола ва тугунчалар миқдори ошиб кетади. Натижада, толадан олинаётган тайёр маҳсулотларнинг сифат кўрсаткичлари ёмонлашади [3].

Ундан ташқари, пахта тозалаш корхоналарида чигитли пахтани нотўғри қуришти ёки юқори ҳароратда қуришти, чигитда намлик миқдорининг камайиб кетиши натижасида шикастланиш даражаси ортиб кетади. Пахта чигити нотўғри ва носимметрик шаклга эгадир. Чигит халаза, ён ва микропил қисмларидан иборат. Масалан, пахтани юқори ҳароратда қуриганимизда айниқса, чигитнинг халаза қисми бўшроқ бўлганлиги сабабли, пўстлоқлари тола билан кўпроқ кўчиш эҳтимоли мавжуддир. Бу кўрсаткичлар селекция навларида турлича бўлади. Шунинг учун, баъзи бир селекция навларини юқори намликда қуришти, баъзи бир селекция навлари ўртача намликда қуришти керак.

Пахта тозалаш корхонасида тола ва чигитнинг сифатига кўпроқ салбий таъсир этадиган жараён бўлиб, жинлаш ҳисобланади. Арра тишлари намлиги стандарт

кўрсаткичларидан паст бўлган чигитларни синдириб юборади ёки чигит юзасида ёриқчалар миқдорининг ошиб кетишига сабаб бўлади. Натижада, уруглик чигитларнинг камайиши ва техник чигитларнинг ортиб кетишига сабабчи бўлади. Ундан ташқари, баъзи бир селекция навлари чигити мустаҳкам бўлмайди. Ҳатто, тозалаш жараёнида ҳам шикастланиши мумкин. Шу билан бир қаторда чигитлар асосан тозалаш ва жинлаш жараёнларида дарз кетиши кузатилади.

Бозор иқтисодиёти шароитида пахта тозалаш корхоналарида сифатли чигитлар олиш учун турли истиқболли селекция навларини жинлаш жараёнидан кейин чигитнинг сифат кўрсаткичлари аниқланди.

Синов йўли билан олинган натижалар 1-жадвалда келтирилган.

1-жадвал

Жинлаш жараёнидан кейинги чигитнинг сифат кўрсаткичларининг ўзгариши

т /р	Кўрсаткичлар	Селекция навлари				
		Наманган-102	Унқургон 1	Унқургон 2	Порлок 2	УзПТИ-2601
1	Нуксондор чигитнинг миқдори, %	1,5	1,6	1,1	1,2	1,8
2	Чигитнинг механик шикастланиши, %	2,15	2,34	2,12	1,96	2,76
3	Чигитнинг тукдорлиги, %	9,4	9,4	10,2	9,6	10,5
4	Чигитнинг қолдиқли толадорлиги, %	0,109	0,102	0,118	0,095	0,118
5	Минерал ва органик аралашмалар миқдори, %	0,13	0,14	0,12	0,14	0,15

Олинган синов натижаларини Наманган-102 селекция навли пахтанинг кўрсаткичларига нисбатан солиштирсак, Унқургон-1 селекция навли пахтанинг жинлаш жараёнидан кейин нуксондор чигитлар миқдори 6,2% га, чигитнинг механик шикастланиши 8,1% га ошди, чигитнинг қолдиқли толадорлиги 6,4% га камайди, минерал ва органик аралашмалар миқдори 7,1% га ошди, Унқургон-2 селекция навли пахтанинг жинлаш жараёнидан кейин нуксондор чигитлар миқдори 26,7% га, чигитнинг механик шикастланиши 1,4% га камайди, чигитнинг қолдиқли толадорлиги 7,6% га ошди, минерал ва органик аралашмалар миқдори 7,7% га камайди, Порлок-2 селекция навли пахтанинг жинлаш жараёнидан кейин нуксондор чигитлар миқдори 20,0% га, чигитнинг механик шикастланиши 8,9% га, чигитнинг қолдиқли толадорлиги 12,9% га камайди, минерал ва

112.	С.М.ТУРАБДЖАНОВ, Н.С.ТАНГЯРИКОВ, Д.М.ТОГАЙМУРОВОДА, Ж.А.БАЗАРОВА, Ш.И.МАМАДИЁРОВА	ХИМИЗМ ПРОЦЕССА ПИРИДИНОВЫХ ОСНОВАНИЙ	313
113.	БАКИЕВ БУНЕД БАХТИЕР УТЛИ АКБАРОВА БАРНО	САНОАТ КОРХОНАЛАРИДА МОДДИЙ РЕСУРСЛАРДАН ФОЙДАЛАНИШНИНГ НАЗАРИЙ АСОСЛАРИ.	316
114.	ЭМИНОВ А.М., ҚУРЯЗОВ З.М., БАБАЕВ З.К., БОЙМУРОВОДА М.Т., САИДБАХРОМОВА Ш.Р.	ИСПОЛЗОВАНИЕ МИКРОКРЕМНЕЗЕМА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ НА ОСНОВЕ ИЛОВ ВОДОХРАНИЛИЩ	319
115.	ГАДАЕВ НУРИДДИН., САЛОМОВ АБУБАКИР	ЖИНЛАШ ЖАРАЁНИНИНГ ЧИГИТ СИФАТ КЎРСАТКИЧЛАРИГА ТАЪСИРИ	321
116.	МУРАДОВ РУСТАМ., ГАДАЕВ НУРИДДИН.	ПАХТА ТАРКИБИДАГИ ОҒИР АРАЛАШМАЛАРНИ АЖРАТИШ ҚУРУЛМАСИНИ ТАКОМИЛЛАШТИРИШ	324
117.	РАВШАНОВА Д., БАХОДИРОВ Н., ВАХОБОВ , МАМАТКУЛОВ Ш	МУСТАҚИЛЛИК ЙИЛЛАРИДА РЕСПУБЛИКАМИЗДАГИ АВТОМОБИЛЬ ЙЎЛЛАРИ ТАРМОҒИНИ РИВОЖЛАНТИРИШ БЎЙИЧА ОЛИБ БОРИЛГАН ИСЛОҲОТЛАР	326
118.	ГУЛИЕВ АБДУЛАКИМ АБДУКАДИРОВИЧ, АБЛАЕВА ЎҒИЛОЙ ШОДИҚУЛОВНА	ШЎРЛАНГАН ҚУМОҚ ГРУНТЛАРНИНГ ХОССАЛАРИНИ ЎРГАНИШНИНГ АСОСИЙ ЖИҲАТЛАРИ	330
119.	ГУЛИЕВ АБДУЛАКИМ АБДУКАДИРОВИЧ, АБЛАЕВА ЎҒИЛОЙ ШОДИҚУЛОВНА	ЗИЛЗИЛАВИЙ ТУМАНЛАРДА БИНО ВА ИНШООТЛАРНИ БАРПО ЭТИШДА ЗИЛЗИЛАБАРДОШЛИКНИ ОШИРИШ УСУЛЛАРИ	333
120.	ДЖУРАЕВ УКТАМ УРАЛБАЕВИЧ, АБДУСАМАТОВ НЕЪМАТ ИНОМОВИЧ	АНАЛИТИЧЕСКИЙ ОБЗОР ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕПРОЧНЫХ БЕТОНОВ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ	335
121.	И.З.АББАЗОВ, Б.Н.ШАРОПОВ, З.Р.ТУРСУНОВ	ПАХТА ТОЗАЛАШ КОРХОНАЛАРИДАН ЧИҚАЁТГАН ЧИҚИНДИЛАРНИ САМАРАЛИ ТОЗАЛАШГА ТАЪСИРИ	339
122.	МАШАРИПОВ С.М., КАРШИЕВ Э.	СИНТЕЗ УСУЛИДА ОЛИНГАН ПОЛИМЕРЛАР ФЕРМЕНТЛАРНИНГ ИММОБИЛИЗАЦИЯСИ ТАШУВЧИЛАРИ СИФАТИДА	342
123.	ҚУВОНДИКОВ ЁҚУБ ТУРСУНБОЕВИЧ	ХРАНЕНИЕ СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ	343
124.	ҚЎЙЧИЕВ ОДИЛ РАХИМОВИЧ	ЕРЁНҒОҚНИ ЙИҒИШТИРИШ МАШИНАЛАРИ ТАҲЛИЛИ	346
125.	ҲОДИРОВ Ш.М., САМАДИЙ М.А.	ЛИТИЙ СОДЕРЖАЩИЕ ПРИРОДНЫЕ МИНЕРАЛЫ В УЗБЕКИСТАНЕ	349
126.	М.ТОШБОЛТАЕВ, А.ҚОДИРАЛИЕВ ² , Р.ХУДАЙКУЛИЕВ	ПАХТА КЎСАКЛАРИГА ИНТЕНСИВ ИШЛОВ БЕРУВЧИ ТЕРИМ АППАРАТИНИ ТИЖОРАТЛАШТИРИШ ИСТИҚБОЛЛАРИ	350
127.	МАВЛАНОВА ЮЛДУЗ ИЛХОМОВНА	ЭФФЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ТЕКСТИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	353